

CIJECT Two

Machine d'injection bi-composant pompe à piston

Caractéristiques	
Système de pompe	Pompe à piston
Paramètres programmables	Avancée
Dimensions	1.305 x 650 x 1.270 mm
Poids	100 kg
Alimentation électrique	110-230 V AC, 50/60Hz, 1A
Pression d'entrée d'air (max.)	8 bar
Niveau sonore	<70 dB
Température de fonctionnement	0-45 °C
Température maximale du matériau	50 °C
Viscosité maximale	2500 cps
Pression d'injection (max.)	10 bar
Plage de réglage de la pression d'injection	-1,0 - 9,0 bar
Volume d'injection	0,1 - 1.000 L
Débit d'injection	< 10,0 L/Min.
Ajout de durcisseur polyester	0,5 - 4,0 %
Ajout d'époxy durcisseur	100:12,5 - 100:100
Ajout de phénols durcisseurs	1,0 - 8,0 %
Longueur du tuyau d'injection	<4 m
Diamètre du tuyau d'injection	8 -25 mm

Options	
Capteur de niveau de solvant	Capteur de niveau de solvant non intrusif qui détecte si le niveau est insuffisant pour le fonctionnement Empêche le démarrage et avertit l'opérateur si le niveau est bas
Capteur de niveau de catalyseur (version polyester/vinylester uniquement)	Capteur capacitif non intrusif qui détecte si le niveau est insuffisant en fonctionnement Empêche le démarrage et avertit l'opérateur si le niveau est bas
Système de mesure du débit de résine et Catalyseur/durcisseur	- Système de détection de débit sophistiqué basé sur des débitmètres à engrenages - Capteurs disponibles pour les sorties de pompe à résine et à catalyseur/durcisseur - Sortie affichée graphiquement et numériquement sur l'écran de l'opérateur - Les sorties peuvent être enregistrées avec les données (si l'option d'enregistrement des données vers la mémoire flash compacte est spécifiée) - Remarque : Les capteurs doivent être spécifiés en fonction du rapport de mélange et de la plage de sortie requis
Système de composants motorisés (MCR)	- Asservissement motorisé automatique du niveau Composant B ; lié aux recettes - Injection catalytique progressive pour un contrôle automatique lors de l'injection de grosses pièces - cela permet à l'injection de démarrer à un rapport et d'augmenter progressivement pendant l'injection pour se terminer à un deuxième rapport - Le système utilise un système de servomoteur AC Omron de haute qualité avec encodeur rotatif numérique pour une surveillance continue de la position et la détection de l'origine - Fonction d'origine automatique au démarrage de la machine
Identification par radiofréquence (RFID)	- Le système de reconnaissance de moule RFID permet au superviseur de programmer l'étiquette attachée au moule. L'opérateur scanne l'étiquette qui définit les paramètres d'injection de la machine. Permet à un nombre illimité de moules d'être identifiés par la machine. Empêche les paramètres d'injection incorrects. - Les étiquettes peuvent être attachées au moule, sont auto-alimentées et sont très résistantes aux dommages. - Ce système supprime l'obligation pour un opérateur de sélectionner la recette correcte et permet à un nombre illimité de moules d'être instantanément reconnus par la machine d'injection. - 2 puces RFID sont fournies avec cette option. Pour des puces RFID supplémentaires, veuillez demander un devis pour l'article : EL-25-0260
Test de niveau de vide avant injection	Surveillance de la pression dans le moule via le fonctionnement séquencé de la vanne d'injection Mesure automatiquement le niveau de vide du moule et fournit un retour d'information réussite/échec avant l'injection

Réchauffeur de résine en ligne	<ul style="list-style-type: none"> - Réchauffeur de résine en ligne en acier inoxydable avec éléments de type cartouche à commande thermostatique 2KW - Commutation de relais à semi-conducteurs pour un fonctionnement fiable - Connexion au signal de marche de la pompe de la machine d'injection pour éviter la surchauffe - Contrôle de température PID avec alarme de surchauffe, réglable de la température ambiante à 60°C - Sortie à double affichage indiquant la température réelle et pré-réglée - Remarque : La machine est conçue pour une température de matériau maximale de 80 °C
Option de tête de mélange à haut débit	<ul style="list-style-type: none"> - Tête de mélange à haut débit conçue pour optimiser le flux de matière - Soupape de recirculation robuste à commande pneumatique
Option de tuyau à haut débit	<ul style="list-style-type: none"> - À utiliser pour maximiser le rendement de la machine, ce qui est particulièrement utile lors de l'utilisation de résines à viscosité plus élevée - Tuyaux d'alimentation et d'alimentation en résine à grand diamètre avec filtre approprié - Configuration standard pour connexion à IBC (autres configurations disponibles sur demande)
Réservoir de catalyseur fixe	<p>Réservoir de catalyseur de 10 L monté de manière rigide positionné à l'arrière de l'armoire de la machine</p> <p>Comprend un filtre en ligne remplaçable</p> <p>Fournit une alimentation par gravité à la pompe à catalyseur</p> <p>Disponible en version polyester (OPTION-19) ou phénolique (OPTION-24)</p>
Module d'entrée IMPS - 4 entrées	<p>Module PLC supplémentaire pour permettre la surveillance et le contrôle à partir de 4 capteurs IMPS supplémentaires</p> <p>Affichage à l'écran avec graphiques</p> <p>Peut être enregistré sur une carte compact flash si cette option a été spécifiée</p> <p>Remarque : Capteurs IMPS à spécifier et à commander séparément</p>
Module d'entrée thermocouple - 6 entrées	<p>Module PLC supplémentaire pour permettre la surveillance de jusqu'à 6 thermocouples de type K</p> <p>Affichage à l'écran avec graphiques</p> <p>Les températures peuvent être enregistrées sur une carte flash compacte si cette option a été spécifiée</p> <p>Remarque : les capteurs thermocouples ne sont pas inclus avec cette option. Veuillez contacter Diatex pour plus de détails</p>
Enregistrement des données	Enregistrement des paramètres critiques du procédé sur carte Compact Flash au format CSV
Kit de connexion IBC	<p>Kit de pièces pour connecter une machine d'injection Ciject à un conteneur de résine IBC</p> <p>Comprend un connecteur camlock mâle/femelle, un filtre en Y en ligne et des connexions pour s'adapter au tuyau d'alimentation en résine standard de 2,5 cm.</p>
Réchauffeur IBC	<p>Couverture chauffante flexible 240V avec boucles à ouverture rapide pour chauffer IBC 1000 L 1000 mm x 4400 mm ou longueur chauffée 3900 mm</p> <p>Zones de chaleur supérieures et inférieures commutables, 1000 watts chaque zone</p> <p>Performance : Température de l'eau avec couvercle isolant 15 - 80°C en 56 heures</p> <p>Remarque : La machine est conçue pour une température de matériau maximale de 80 °C</p>
Réchauffeur Fût 200L	<p>Enveloppe souple 240V pour chauffer un fût de 200 L à 80°C maximum</p> <p>Élément chauffant isolé en silicone avec revêtement en polyamide recouvert de PU</p> <p>Protection IP40 et câble de connexion de 5 mètres</p> <p>Remarque : La machine est conçue pour une température de matériau maximale de 80 °C</p>
Réservoirs de stockage et de dégazage	<p>Une gamme de réservoirs de stockage/dégazage de matériaux pouvant être utilisés avec les équipements d'injection Ciject</p> <p>La gamme comprend :</p> <ul style="list-style-type: none"> Réservoirs de rétention en résine Réservoirs de stockage du durcisseur Réservoirs de dégazage sous vide en option Possibilités de chauffage Options d'agitateur
Kits de pièces de rechange	Kits de pièces de rechange contenant toutes les pièces de rechange nécessaires pour les pompes et la tête de mélange afin de réaliser les maintenances préventives
Kits de conversion	<p>Pour convertir une machine configurée à l'origine pour être utilisée avec un système de résine pour fonctionner avec un autre</p> <p>Toutes les pièces nécessaires pour convertir pour une utilisation avec un système de résine alternatif (disponible pour convertir en polyester, époxy ou phénolique)</p> <p>Comprend une pompe à catalyseur/durcisseur appropriée</p> <p>Comprend une pompe à résine alternative si nécessaire</p> <p>Comprend toutes les instructions nécessaires pour la tuyauterie et les connecteurs</p>