

# CIJECT Five

## Machine d'injection bi-composant à engrenages

Caractéristiques		
Système de pompe	Pompes à engrenages	
Dimensions	2 150 x 1 000 x 1 750 mm	
Poids	425 kg	
Alimentation électrique	230 V CA, 50/60 Hz, 30 A	
Pression d'entrée d'air (max.)	8 bar	
Niveau sonore	<70dB	
Température max du matériau	50 °C	
Viscosité maximale	2500 cps	
Pression d'injection (max.)	10 bar	
Plage de réglage de la pression d'injection	-1,0 - 10,0 bar	
Volume d'injection	0,1 - 1 000 L	
Débit d'injection	> 20,0 L/min.	
Ajout de durcisseur polyester	0,7 - 2,25 %	
Longueur du tuyau d'injection	Variable	
Tuyau d'injection	Diamètre 8 -25 mm	
Débit de la machine (basée sur les spécifications typiques)	2 à 25 litres/minute	En fonction du rapport de mélange et de la longueur et du diamètre de la tuyauterie en aval (d'autres tailles de pompes peuvent être spécifiées)
Système de pompage de Résine	2 à 25 litres/min	Pompe à engrenages (fonte/acier) avec entraînement vectoriel
Système de pompage Catalyseur/durcisseur	Débits adaptés à la configuration de la résine	Pompe à engrenages à couplage magnétique (acier inoxydable) avec entraînement servo/vectoriel
Mesure de débit catalyseur-durcisseur	Pour s'adapter à la gamme	Débitmètre à engrenages. Avec alarme à +/- 2 % du rapport défini
Mesure de débit catalyseur-durcisseur	Pour s'adapter à la gamme	Débitmètre à engrenage ou à piston. Avec alarme à +/- 2 % du rapport défini
Contrôle de la pression	Surveillance interne et IMPS	Pressions surveillées à l'intérieur et aux entrées des bûches à vide. Sortie contrôlée à partir du ou des capteurs IMPS dans le moule. Tous les capteurs peuvent être surveillés simultanément.
Tête de mélange	Type à haut débit	Comprend des vannes de recirculation actionnées pneumatiquement
Système de rinçage	Air/solvant/air	Réservoir non pressurisé, fonctionnement manuel et automatique
Capteur de niveau de solvant	Capacitive	Non intrusif avec points de consigne réglables
Système de contrôle	Omron PLC	Automate modulaire hautes performances
HMI	Écran tactile couleur	IHM couleur Omron 10"
Paramètres programmables	Via HMI	Rapport de mélange, quantité, pression, sélection IMPS, recette, etc.
Alarmes/verrouillages		Rapport de mélange, surpression, niveau de solvant, recirculation pré-infusion/contrôle de

		viscosité. Alarmes visuelles et sonores avec balise
<b>IMPS</b>	-1 to +3 bar	La spécification standard comprend quatre entrées IMPS (commutables) Extensible (voir options)
<b>Mobilité</b>	4 roues	Heavy duty Lockable
<b>Connexions matérielles</b>	IBC	Pour correspondre aux IBC, comprend des vannes d'isolement
<b>Fonctions d'entretien</b>	Échantillonnage de matériaux	Installation de test pour distribuer l'échantillon de sortie avant chaque infusion
<b>Enregistrement des données</b>		
<b>Besoins en air comprimé</b>	8 bar @ max 10cfm	
<b>Exigences d'alimentation</b>	3 x 415V 50Hz	Approx 16 A

## Options

<b>Système de vide embarqué</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Pompe à vide à palettes à bain d'huile de 40 m<sup>3</sup>/h</li> <li>- Niveau de vide absolu de 2 mbar.</li> </ul> <p>Monté sur le patin de la machine avec une filtration appropriée.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Fourniture d'une goulotte de remplissage d'huile pour pompe à vide</li> <li>- Fourniture d'une sortie d'aspiration "Camlock" de 1-1/2"</li> <li>- Unité de démarrage DOL pour le fonctionnement marche/arrêt de la pompe liée au contrôle de l'écran.</li> <li>- Alarmes à l'écran niveau haut/bas avec points de consigne réglables</li> <li>- Commutateur de niveau de vide absolu avec affichage numérique du niveau de vide</li> <li>- Circuit de commutation à semi-conducteurs (SSR) pour le fonctionnement de la pompe avec protection contre les surcharges électriques.</li> <li>- Capot avant facile d'accès</li> </ul>
<b>Enregistrement des données</b>	Enregistrement des paramètres critiques du procédé sur carte Compact Flash, au format CSV
<b>Unité de manutention de fûts de catalyseur avec contrôle de niveau</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Mécanisme pour contenir un bidon de catalyseur standard de 25 litres</li> <li>- Permet au conteneur de catalyseur d'être connecté puis facilement tourné (et verrouillé) pour fournir une alimentation par gravité à la pompe</li> <li>- Un système double peut être spécifié pour fournir une alimentation continue pendant le changement de fût</li> </ul>
<b>Surveillance du niveau de vide - 2 entrées</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Module PLC supplémentaire et connexions pour permettre la surveillance de 2 niveaux de vide externes</li> <li>- Affichage à l'écran</li> <li>- Peut être enregistré et surveillé si l'option SCADA est spécifiée</li> </ul>
<b>Module d'entrée thermocouple - 6 entrées</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Module API supplémentaire pour permettre la surveillance de jusqu'à 6 thermocouples de type K</li> <li>- Affichage à l'écran avec graphiques</li> <li>- Peut être enregistré et surveillé si l'option SCADA est spécifiée</li> </ul>
<b>Réservoir de catalyseur fixe en acier inoxydable de 50 litres avec contrôle de niveau</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- À utiliser si l'option "manipulation du fût" n'est pas spécifiée</li> <li>- Réservoir fabriqué en acier inoxydable de 50 litres avec montage fixe sur le châssis de la machine</li> <li>- Capteur de niveau de micro-ondes à travers le couvercle lié au système de contrôle de la machine et aux alarmes</li> </ul>
<b>Module d'entrée IMPS 4 entrées</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Module PLC supplémentaire pour permettre la surveillance et le contrôle de 8 capteurs IMPS supplémentaires</li> <li>- Affichage à l'écran avec graphiques</li> <li>- Peut être enregistré et surveillé si l'option SCADA est spécifiée</li> </ul>