



CIJECT Three

Machine d'injection mono-composant

	Ciject 3.0	Ciject 3.1	Ciject 3.2
Caractéristiques			
Capacité	Volume total du récipient 7,5 litres capacité maximale de résine 2,5 litres	Volume total du récipient 27 litres capacité maximale de résine 10 litres	Volume total du récipient 27 litres capacité maximale de résine 10 litres
Taille du conteneur	Pour accepter un récipient en résine plastique ou métallique d'un diamètre maximum de 220 mm et d'une hauteur maximum de 180 mm	Pour recevoir des bidons en résine métal de 5 ou 10 litres Dimensions maximales nominales du conteneur : 5 litres : 180Ø x 230H 10 litres : 230Ø x 260H 10 litres : 230Ø x 330H	Pour recevoir des bidons en résine métal de 5 ou 10 litres Dimensions maximales nominales du conteneur : 5 litres : 180Ø x 230H 10 litres : 230Ø x 260H 10 litres : 230Ø x 330H
Levage de cuve/couvercle	Couvercle amovible manuellement	Système de vérin à vis à commande manuelle pour soulever le navire	Système de levage de cuve à actionnement pneumatique et amorti
Verrouillage du couvercle	4 x boulons pivotants serrés manuellement	Serré manuellement - Boulons captifs	Serrage manuel - Boulons imperdables (voir l'option 19 pour la version automatisée)
Base du récipient	Le récipient comprend une base inclinée pour permettre l'utilisation d'une quantité maximale de résine	Le récipient comprend une base inclinée pour permettre l'utilisation d'une quantité maximale de résine	Le récipient comprend une base inclinée pour permettre l'utilisation d'une quantité maximale de résine
Sortie de résine	Raccord à travers le couvercle pour prendre un tuyau de 10 mm de diamètre extérieur	1 port BSPP 3/4" dans le couvercle 1 port BSPP 3/4" dans la paroi de la cuve	1 port BSPP 3/4" dans le couvercle 1 port BSPP 3/4" dans la paroi de la cuve
Pression	Pression de service 1 mbar à 7 bar (ABS)	Pression de service 1 mbar à 7 bar (ABS)	Pression de service 1 mbar à 7 bar (ABS)
Sécurité de surpression	Soupape de surpression mécanique	Soupape de surpression mécanique	Soupape de surpression mécanique avec système de gestion exothermique intégré
Besoin en air comprimé	Alimentation en air comprimé (7 bar minimum)	Nécessite une alimentation externe en air comprimé (7 bar minimum)	Nécessite une alimentation externe en air comprimé (7 bar minimum)
Exigence de vide	Nécessite une alimentation en vide externe	Nécessite une alimentation en vide externe (voir option pour pompe à vide embarquée intégrée)	Nécessite une alimentation en vide externe (voir option pour pompe à vide embarquée intégrée)
Port de visualisation	N/A	Hublot de visualisation à travers le couvercle	Port de visualisation à travers le couvercle (voir l'option pour la caméra à travers le couvercle)
Surveillance de la pression de la cuve	Jauge analogique	Transducteur de pression 0-10bar (ABS)	Transducteur de pression 0-10bar (ABS)
Connexion de sortie de moule	Tube jetable de 10 mm	Tube jetable de 10 mm avec vanne à pincement à commande manuelle pour démarrer/arrêter le processus	Tube jetable de 12 mm avec vanne à pincement actionnée pneumatiquement pour démarrer/arrêter le processus contrôlé depuis l'IHM.
API	N/A	API Omron	Automate modulaire Siemens
Écran/IHM	Si les options 01, 03 ou 04 sont sélectionnées, le contrôle/l'affichage du réchauffeur via des contrôleurs discrets	Omron 3,5 pouces	Écran tactile 12" Siemens TFT



Contrôle de la pression	Régulateurs manuels pour vide et pression positive	Contrôle électronique de la pression (pression et vide) Contrôlé et affiché sur l'IHM	Contrôle électronique de la pression (pression et vide) Contrôlé et affiché sur l'IHM Voir l'option : Contrôle de réaction PID en boucle fermée de la pression positive et négative à partir d'un capteur interne ou externe (par exemple, IMPS)
Source de courant	13A 240V	16A 240V	32A 415V
Cadre	Châssis en acier peint supportant la cuve et l'armoire de commande	Châssis en acier peint supportant la cuve et l'armoire de commande	Châssis en acier peint supportant la cuve et l'armoire de commande
Mobilité	Machine montée sur roues (2 x blocage)	Machine montée sur roues (2 x blocage)	Machine montée sur roues (2 x blocage)
Flèche de support de tuyau de sortie	Flèche réglable pour supporter le tuyau de sortie	Flèche réglable pour supporter le tuyau de sortie	Flèche réglable pour supporter le tuyau de sortie

	Ciject 3.0	Ciject 3.1	Ciject 3.2
Options			
Réchauffeur de base de récipient - Éléments chauffants montés à la base du récipient sous pression	Chauffage électrique de la cuve conçu pour maintenir la température de la résine jusqu'à 50°C Contrôle PID discret	Chauffage électrique (au contact du fond du bac à résine) de 120°C maximum Tous les éléments chauffants sont protégés par une isolation externe Contrôle PID	Chauffage électrique (au contact du fond du bac à résine) de 120°C maximum Tous les éléments chauffants sont protégés par une isolation externe PID multicanal contrôlé depuis et affiché sur l'IHM
Ceintures chauffantes silicone, monté à l'extérieur du réservoir	N/A	Ceintures chauffantes silicone avec thermocouple de contrôle Température maximale 120°C Tous les éléments chauffants sont protégés par une isolation externe Contrôle PID discret	Ceintures chauffantes silicone avec thermocouple de contrôle Température maximale 120°C Tous les éléments chauffants sont protégés par une isolation externe PID multicanal contrôlé depuis et affiché sur l'IHM
Gaine chauffante de 2 m	Chauffage électrique des tuyauteries et raccords associés Température maximale 120°C Contrôle PID	Chauffage électrique des tuyauteries et raccords associés Température maximale 120°C PID complet contrôlé à partir de l'IHM	Manchon chauffant électrique avec isolation S'adapte sur le tuyau de sortie en silicone pour maintenir la résine à température entre la machine et le moule Température maximale 120°C PID complet contrôlé à partir de l'IHM
Manchon de tuyau chauffant de 3 m	Chauffage électrique des tuyauteries et raccords associés Température maximale 120°C Contrôle PID discret	Chauffage électrique des tuyauteries et raccords associés Température maximale 120°C PID complet contrôlé à partir de l'IHM	Manchon chauffant électrique avec isolation S'adapte sur le tuyau de sortie en silicone pour maintenir la résine à température entre la machine et le moule Température maximale 120°C PID complet contrôlé à partir de l'IHM
Sonde de température pour résine – Montée sur le couvercle	N/A	Sonde de température monopoint 0–200°C	Sonde de température monopoint 0–200°C
Thermocouple infrarouge – Monté sur le couvercle	N/A	N/A	Surveillance de la température de la résine sans contact 0–200°C
Surveillance du poids de la résine	Balances numériques avec affichage intégré Plage de mesure de 0 à 10 kg (résolution ±0,001 kg)	Plate-forme de pesée de charge intégrée Lecture sur IHM Plage de mesure de 0 à 10 kg (résolution ±0,001 kg)	Plate-forme de pesée de charge intégrée Lecture sur IHM Plage de mesure de 0 à 10 kg (résolution ±0,001 kg)
Pompe à vide	N/A	Pompe à vide 6m ³ /h 1mbar (ABS) pour le dégazage	Pompe à vide 6m ³ /h 1mbar (ABS) pour le dégazage
Pompe à vide	N/A	Pompe à vide 16m ³ /h 1 mbar (ABS) pour le dégazage et la connexion externe (c'est-à-dire le vide du moule)	Pompe à vide 16m ³ /h 1 mbar (ABS) pour le dégazage et la connexion externe (c'est-à-dire le vide du moule)
Raccords à vide	N/A	Tuyauteries/raccords supplémentaires pour connexion de vide externe	Tuyauteries/raccords supplémentaires pour connexion de vide externe

Agitateur pneumatique			Agitateur à entraînement pneumatique avec régulateur pour contrôler la vitesse
Contrôle à partir de capteurs externes (IMPS)	N/A	N/A	Contrôle de pression PID - Pression de réservoir régulée automatique pour atteindre la pression souhaitée dans le moule. Des entrées de capteur supplémentaires (OPT-17) doivent être choisies avec cette option pour que les capteurs se connectent à la machine Comprend 4 capteurs IMPS haute température (température maximale 120 °C) et 4 rallonges de 10 m
Température	N/A	N/A	Entrées pour 4 thermocouples de type K déportés
Entrées de capteur supplémentaires	N/A	N/A	4 entrées analogiques 0–10 V Affiché sur l'IHM
Verrouillage mécanisé du couvercle	N/A	N/A	Mécanisme de verrouillage du récipient/couvercle crénelé rotatif à accès rapide
Assistance à distance Secomea	N/A	N/A	Système de communication SECOMEA - Permet le support à distance et les mises à jour par Composite Integration Fonctionne sur un réseau Ethernet ou Wi-Fi avec une certification de sécurité complète
Caméra de visualisation à travers le couvercle	N/A	N/A	Caméra de visualisation éclairée montée à travers le couvercle du récipient pour surveiller visuellement l'intérieur du récipient Sortie affichée sur l'IHM
Journal de données vers USB	N/A		Tous les paramètres de la machine et du processus sont horodatés et enregistrés sur une clé SD/USB au format CSV (y compris la pression, la température, le poids de la résine, les capteurs externes)
			Tous les paramètres de la machine et du processus sont horodatés et enregistrés sur une clé SD/USB au format CSV (y compris la pression, la température, le poids de la résine, les capteurs externes)